

MONO-NORM

Horizontální odstředivá spirální čerpadla monobloková

Použití

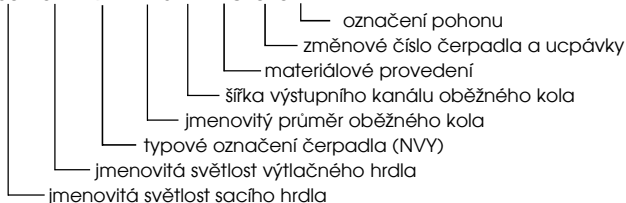
- čistě i mechanicky mírně znečištěné, chemicky aktivní i neutrální kapaliny, hořlaviny
- v chemickém průmyslu, v potravinářství, ve zpracovatelském průmyslu, v energetice a ve vodním hospodářství
- modifikace:
 - A) standard - pro běžné použití
 - B) výbušné prostředí - pro čerpání nehořlavých kapalin v prostředí s nebezpečím výbuchu
 - C) hořlaviny - pro čerpání hořlavých kapalin do zóny 1 a 2

Pracovní podmínky

- teplota média od -30 °C do +100 °C- podle použité ucpávky
- provozní tlak 10 barů
- hustota média od 600 kg.m⁻³ do 1150 kg.m⁻³
- kinematická viskozita do 20 mm².s⁻¹
- pH 0-14
- obsah pevných částic a velikost zrn spolu s jinou teplotou a hustotou po projednání s výrobcem

Označení

50 - 32 - N V Y - 125 - 11 - Y C - 020 - 91



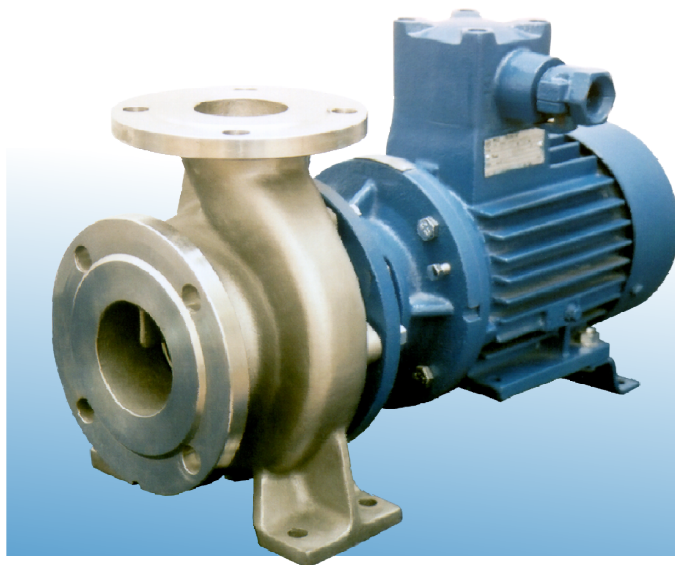
Konstrukce

- připojovací rozměry a parametry dle ČSN EN 22858 / ISO 2858 / DIN 24 256 do velikosti 35 (200-150-NVY-315)
- 33 velikostí hydrodynamických, středotlakých čerpadel s normalizovanými připojovacími rozměry (číslo 25 a 30 v řadě chybí)
- čerpadla odvozena z řady čerpadel META-PLUS - horizontální, odstředivá, jednostupňová, spirální konstrukce s axiálním vstupem a radiálním výstupem
- monoblokové provedení - menší nároky na zastavěný prostor, nižší hmotnost
- stator čerpadla se skládá ze spirály s podstavnými patkami, příruby ucpávky a mezikusu, který je spojovacím dílcem mezi čerpadlem a elektromotorem
- rotor čerpadla tvoří nástavec hřídele, kuličkové ložisko s opěrnými a pojistnými kroužky, zavřené oběžné kolo, letmo upevněné na nastavci hřídele a zajištěné pomocí matice a pojistné podložky
- čerpadla jsou spojena s patkopřírubovým nebo přírubovým elektromotorem jako monoblok - 4 konstrukční varianty
- soustrojí kotvená přímo na betonový základ nebo mají společný základový rám pro celé soustrojí
- příruby PN 16 dle ČSN EN 1092-1 a 2 / ISO 7005-1 a 2

Materiálové provedení

Název součástí	LC	LN	LB	LY	OC	ON	OL	YC	ZC
spirála	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	1.0619	1.0619	1.0619	1.4308	1.4408
příruba ucpávky	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	1.0619	1.0619	1.0619	1.4308	1.4408
oběžné kolo	EN-GJL-200	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	1.4308	1.0619	1.0619	EN-GJL-200	1.4308	1.4408
těsnící kruh	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	EN-GJL-200	1.4308	1.4408
nástavec hřídele	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel
matice oběžného kola, podložka	1.0503	1.0503	1.0503	nerez. ocel	1.0503	1.0503	1.0503	nerez. ocel	nerez. ocel
mezikus	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200

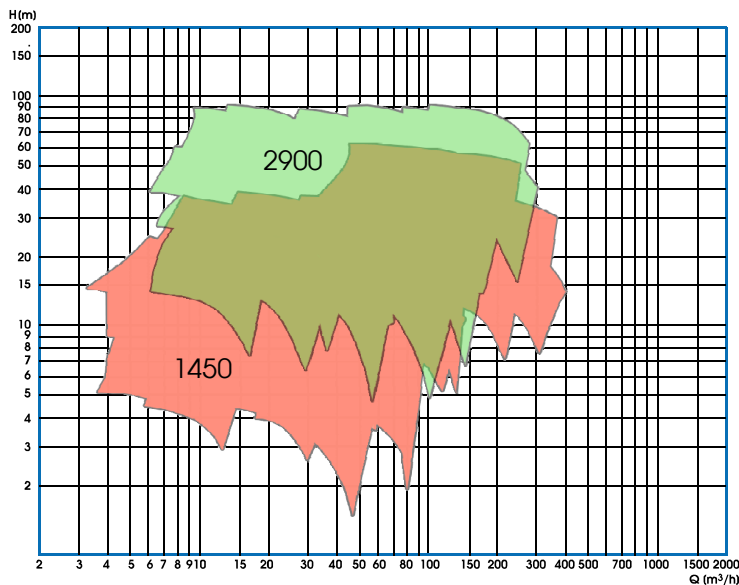
V tabulce je uvedeno základní materiálové provedení čerpadel; v případě, že to vlastnosti čerpaného média dovolí, je možno volit i jinou materiálovou kombinaci



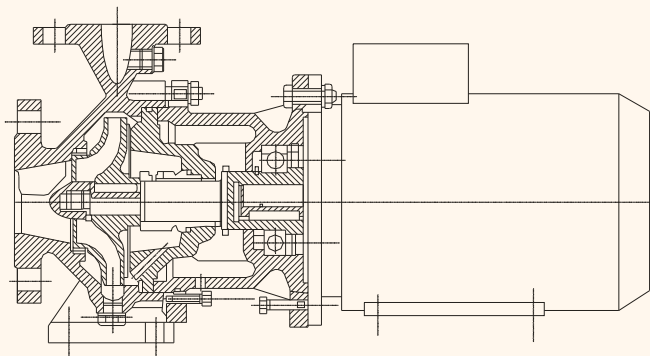
MONO-NORM

Pracovní oblast

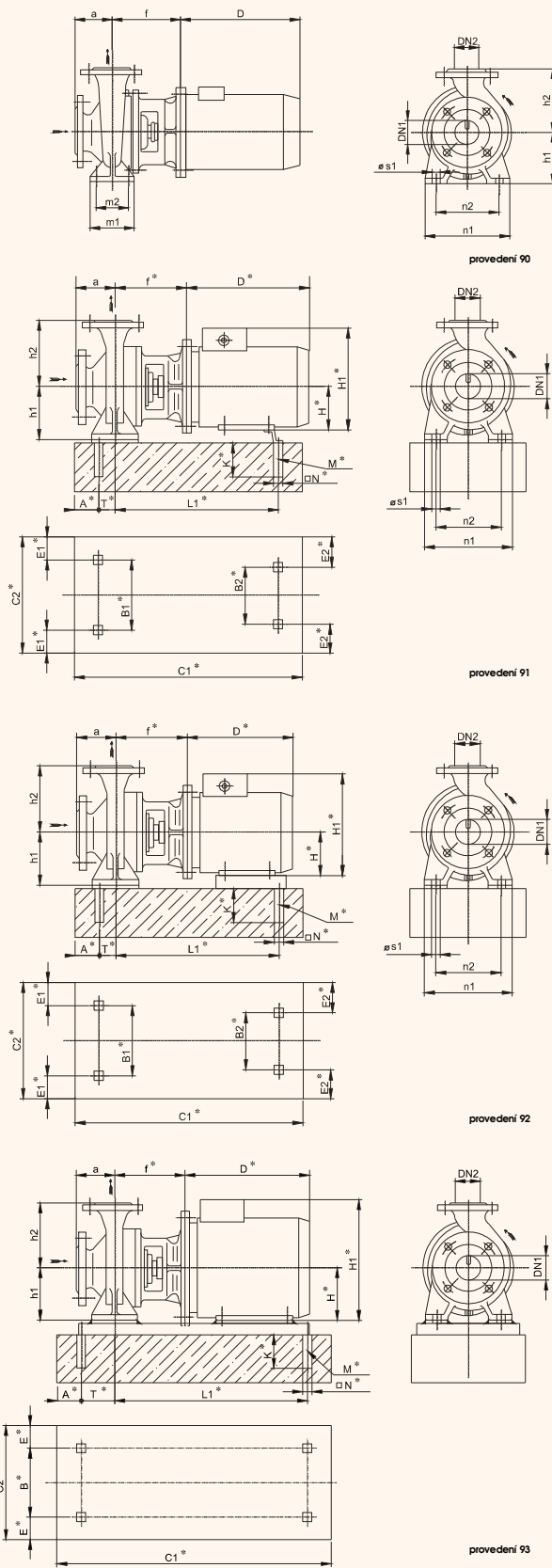
Velikost čerpadla	Otáčky (min ⁻¹)	Průtok Q (l/s)	Dopravní výška H (m)	Teplota max (°C)
od 50-32-NVY-125 do 200-150-NVY-315	1450 2900	od 0,8 do 105	od 3 do 85	100



Řez



Základní rozměry



Oblasti	DN1	DN2	Ø ob. kola	Pohon			Čerpadlo			Pařky					
				90	91	92	93	a	h1	h2	m1	m2	n1	n2	Ø s1
1	50	32	125	•	•			80	112	140	100	70	190	140	14
2	50	32	160	•	•	•		80	132	160	100	70	240	190	14
3	50	32	200	•	•	•	•	80	160	180	100	70	240	190	14
4	50	32	250	•	•	•	•	100	180	225	125	95	320	250	14
5	65	50	125	•	•			80	112	140	100	70	210	160	14
6	65	50	160	•	•	•	•	80	132	160	100	70	240	190	14
7	65	40	200	•	•	•	•	100	160	180	100	70	265	212	14
8	65	40	250	•	•	•	•	100	180	225	125	95	320	250	14
9	65	40	315	•	•			125	200	250	125	95	345	280	14
10	80	65	125	•	•	•	•	100	132	160	100	70	240	190	14
11	80	65	160	•	•	•	•	100	160	180	100	70	265	212	14
12	80	50	200	•	•	•	•	100	160	200	100	70	265	212	14
13	80	50	250	•	•	•	•	125	180	225	125	95	320	250	14
14	80	50	315	•	•			125	225	280	125	95	345	280	14
15	100	80	125	•	•	•	•	100	160	180	125	95	280	212	14
16	100	80	160	•	•	•	•	100	160	200	125	95	280	212	14
17	100	65	200	•	•	•	•	100	180	225	125	95	320	250	14
18	100	65	250	•	•	•	•	125	200	250	160	120	360	280	18
19	100	65	315	•	•	•	•	125	225	280	160	120	400	315	18
20	125	80	160	•	•	•	•	125	180	225	125	95	320	250	14
21	125	80	200	•	•	•	•	125	180	250	125	95	345	280	14
22	125	80	250	•	•	•	•	125	225	280	160	120	400	315	18
23	125	80	315	•	•	•	•	125	250	315	160	120	400	315	18
24	125	80	400		•			125	280	355	160	120	435	355	18
26	125	100	200	•	•			125	200	280	160	120	360	280	18
27	125	100	250	•	•	•	•	140	225	280	160	120	400	315	18
28	125	100	315	•	•	•	•	140	250	315	200	150	400	315	18
29	125	100	400		•			140	280	355	160	120	500	400	23
31	150	125	250	•	•	•	•	140	250	355	200	150	400	315	18
32	150	125	315		•			140	280	355	200	150	500	400	23
33	150	125	400		•			140	315	400	200	150	500	400	23
34	200	150	250	•	•	•	•	160	280	375	200	150	500	400	23
35	200	150	315	•	•	•	•	160	315	400	200	150	550	450	23

Provedení ucpávek

- jednoduchá mechanická ucpávka

Provedení pohonu

- pohon - přírubovým elektromotorem (provedení 90)
- patkopřírubovým elektromotorem (provedení 91-93)
- soustrojí - kotveno přímo na základ (provedení 90-92)
- - na společném základovém rámu svařovaném (prov. 93)